I.I.P.T.P.L

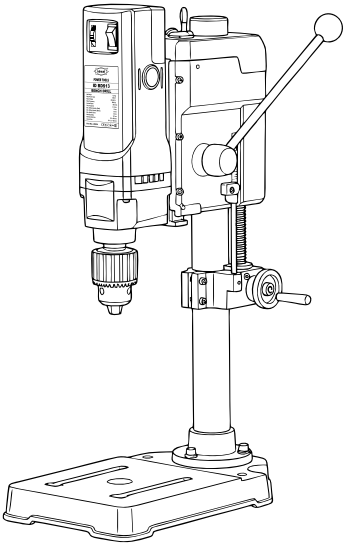
ideal®

POWER TOOLS

ID BDS13

Part No: 20224

BENCH DRILL



Read through carefully and understand these instructions before use.

OPERATION INSTRUCTIONS

Dear Valued Customer,

Thank you for choosing our product! We hope it brings greater convenience and endless enjoyment to both your work and life. Before use, please read this manual thoroughly. You MUST operate the machine safely according to the requirements specified herein.

The ID BDS13 is a high-precision miniature drilling and milling tool, designed for use with most industrial and civilian materials. It features a heavy-duty cast iron base, a thickened steel column tube, a high-power motor, and a gear-driven direct transmission for higher torque output alongside a variable speed adjustment function.

Its powerful functionality makes it the ideal choice for DIY enthusiasts!

SPECIFICATIONS

MODEL	**ID BDS13**
Net Weight	**12.5Kg**
Rated Power Input	**1050W**
Rated Voltage	**220-240V~**
Rated Frequency	**50/60Hz**
No-load Speed	**800r/min**
Chuck Capacity	**3-16mm**
Max. Drilling Capacity [Steel]	**13mm**
Max. Drilling Capacity [Wood]	**35mm**
Max. Spindle Travel	**60mm**
Working Radius	**147mm**
Working Table Size	**195 × 200mm**
Column Size	**45 × 2.5 × 550mm**

First, inspect the outer packaging of the product to ensure its integrity. Carefully unpack the unit and place the drill/mill on a flat, level workbench (Refer to Fig. 1). Before proceeding, take a moment to familiarize yourself with the key components.

1. Variable Speed Selector
2. Power Switch
3. Motor Housing (Main Unit)
4. Keyed Drill Chuck
5. Slide Block
6. Feed Handle
7. Slide Block Seat
8. Rack & Pinion Elevation Handwheel Assembly
9. Lifting Mechanism Seat
10. Precision Ground Steel Support Column
11. Heavy-Duty Cast Iron Base Plate

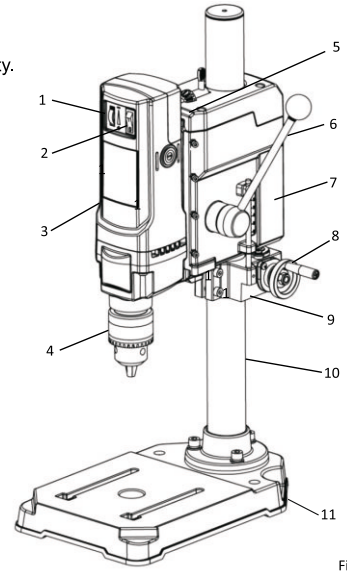


Fig. 1

WARNING

1. Read the manual thoroughly before operating the machine. Master basic operational skills and proceed step-by-step.
2. Cluttered or poorly lit areas invite accidents. Keep the floor around the machine clean and free of debris, oil, or other hazards.
3. Do not allow unfamiliar or inexperienced persons to operate the machine. If ownership is transferred, always include this manual.
4. The machine MUST be securely mounted. An improperly mounted bench drill may shift or tip over, causing serious personal injury.
5. Dress appropriately. Do not wear loose clothing or gloves, and ensure long hair is tied back. Gloves or loose attire can become entangled in rotating parts or debris, causing injury.
6. The workpiece MUST be clamped or secured to the worktable. Do not attempt to drill small pieces that cannot be properly clamped; holding the workpiece by hand during operation may cause severe injury.
7. Keep bystanders and children at a safe distance while the machine is in use.
8. Ensure the power supply matches the machine's electrical requirements. The power supply circuit must feature an effective Residual Current Device (RCD / Ground Fault Circuit Interrupter) and a circuit breaker to prevent accidents.
9. Prevent accidental starting. Ensure the power switch is in the "OFF" position before connecting the tool to a power source.
10. Before starting the machine, ensure all chuck keys, wrenches, or adjustment tools have been removed. Leaving them attached to rotating parts can cause severe accidents.
11. Do not force or misuse the machine. Use the appropriate speed and feed pressure recommended for your specific application.
12. Periodically relieve downward pressure during deep drilling to avoid generating long, continuous chips. Sharp metal shavings can cause entanglement and puncture injuries.
13. If the drill bit jams, STOP applying downward pressure immediately and TURN OFF the power. Investigate the cause of the jam and take appropriate action before restarting. Jamming can cause unexpected workpiece movement and injury.
14. NEVER use electrical equipment in damp or wet environments. Protect the machine from rain, moisture, and water ingress.

INSTALLATION

Unpack and verify all components are present (refer to Fig. 2)

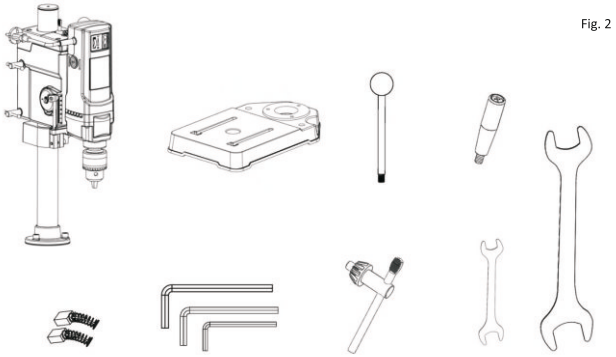


Fig. 2

WARNING

1. Machine (1 Pcs)
2. Guide Book (1 Pcs)
3. Auto-stop Carbon Set (1 Pair)
4. Chuck Key (1 Pcs)
5. Head with Column Assembly & Chuck (1 Set)
6. Base Plate (with Mounting Bolts) (1 Pcs)
7. Feed Handle (1 Set)
8. Elevator Wheel (with Screws) (1 Set)
9. Wrench (7mm) (1 Pcs)
10. Wrench (17mm) (1 Pcs)
11. Hex Key (3/5/6mm) (1 Set)

Installing the Base

1. Align the steel tube column assembly (81) on the main unit with the mounting screw holes on the base (79).
2. Tighten the screws (80) using the attached 6mm hex key. (Refer to Fig. 3)

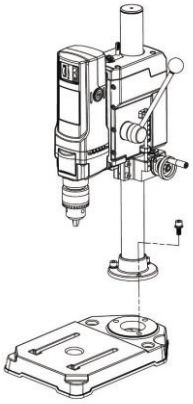


Fig. 3

Installing the Operating Handle

Screw the Operating Handle (84) into the threaded hole on the Cross Gear Shaft (85) until secure.
(*Note:* The threaded hole has a slight angle).

Installing or Removing the Chuck

The connection area of the Chuck (23) MUST be free of oil, dust, and foreign matter. Retract all three jaws below the nose line of the chuck.

1. Installing the Chuck: The Spindle (25) uses a tapered connection for the chuck. Insert the spindle taper into the chuck connection. Tap the chuck firmly into place using a wooden mallet.
2. Removing the Chuck: First loosen the Screw (22). Secure the Chuck (23) and use the attached Open-End Wrench to turn the Nut (24) clockwise until the chuck detaches.

OPERATION

WARNING: Before making ANY adjustments to the machine, ensure the power plug is DISCONNECTED.
WARNING: Before plugging in the machine, ensure the power switch is in the "OFF" position.

Adjusting Slideway Clearance

Before initial use or after prolonged use, always check the clearance between the Dovetail groove of the Slide Block Seat (88) and the Slide Block (43).

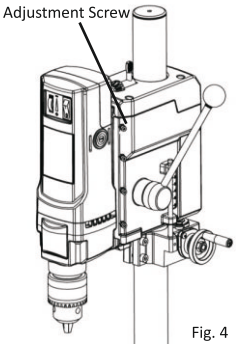


Fig. 4

If this clearance is excessive or insufficient, readjust it using the Adjustment Screw (57).

First loosen the Lock Nut (41), then adjust the clearance using the Adjustment Screw.
Finally, re-tighten the Lock Nut. (Refer to Fig. 4)

CAUTION! Do not over-tighten the Adjustment Screw. Too little clearance will make it difficult to lower the head or prevent it from retracting. Too much clearance (too loose) will cause wobble and affect precision. Regularly apply a suitable amount of lubricating grease to the dovetail grooves of the Slide Block and Slide Block Seat.

Adjusting Head Height

1. Loosen the two T-Handle Wrenches (52) on the Slide Block Seat (88). Loosen the two Screws (66) on the Lifting Mechanism Seat (45).
2. Raise or lower the head assembly (including the lifting mechanism) to the desired position.
3. Retighten the T-Handle Wrenches securely.

For fine adjustment (within 60mm): Loosen the T-Handle Wrenches, then turn the Handwheel (75) on the lifting mechanism directly. Observe the height adjustments via the Pointer (40).

Adjusting Spindle Stroke

1. Loosen the Pointer Fixing Screw (39).
2. Lower the Operating Handle (84) until the drill bit makes direct contact with the workpiece.
3. Adjust the height of the Pointer (40) to align with your desired stroke mark on the scale (Refer to Fig. 5).

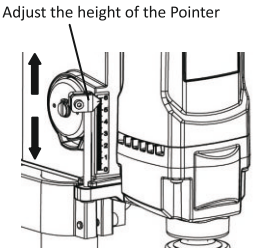


Fig. 5

Adjusting Spindle Speed

Rotate the Speed Control Switch (10).
Rotating it upwards (as per the housing markings) decreases the speed, while rotating it downwards increases the speed.

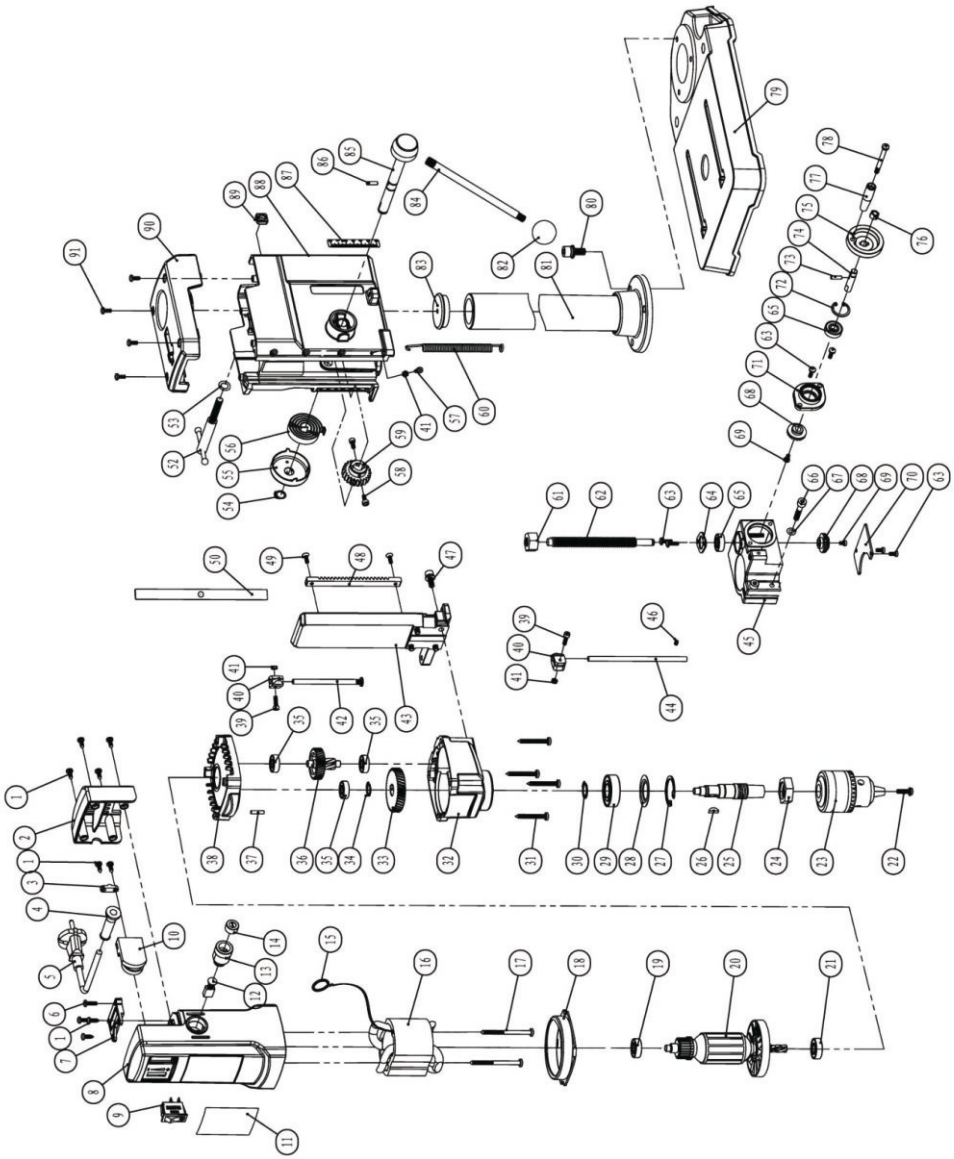
Installing a Drill Bit

1. Insert the chuck key into one of the chuck adjustment holes and turn it counter-clockwise to open the chuck jaws.
2. Insert the drill bit straight into the chuck.
3. Insert the chuck key into each of the chuck's three keyholes in sequence, turning clockwise to tighten the chuck securely.

(Note: Tightening using only one keyhole may result in uneven gripping and cause the chuck to loosen during operation).

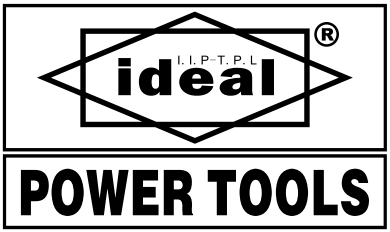
After each use, perform standard machine maintenance: Remove all accumulated dust and moisture, and apply a light coat of lubricating grease to the moving parts. If storing the machine long-term, unplug it from the power source and store it in a dry, secure location.

EXPLODED VIEW OF ID BDS13

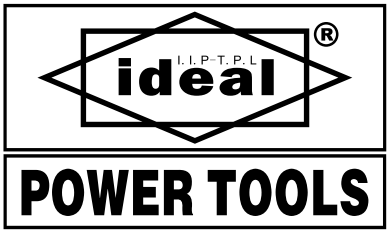


SPARE PART LIST

NO.	PART NAME	NO.	PART NAME
1.	Cross Pan Head STS ST4×14	46.	Set Screw M5×6
2.	Rear Cover	47.	Hex Socket Cap Screw M6×16
3.	Strain Relief	48.	Rack
4.	Cord Guard	49.	Cross Countersunk Screw M4×14
5.	Power Cable	50.	Straight Copper Bar
6.	Cross Pan Head Screw M4×12	52.	T-Handle Wrench
7.	Connection Plate	53.	Flat Washer 8
8.	Motor Housing	54.	Shaft Retaining Ring 12
9.	Power Switch	55.	Coil Spring Cover
10.	Speed Controller	56.	Coil Spring
11.	Nameplate Label	57.	Hex Socket Cap Screw M4×14
12.	Carbon Brush	58.	Hex Socket Cap Screw M4×8
13.	Brush Holder	59.	Lifting Gear
14.	Brush Cap	60.	Tension Spring
15.	Tension Spring	61.	Hex Nut Tr12
16.	Stator	62.	Lead Screw Tr12×120
17.	Cross Pan Head STS ST5×65	63.	Cross Pan Head Screw M5×8
18.	Baffle Plate	64.	Bearing Retaining Plate
19.	Bearing 608	65.	Bearing 608
20.	Rotor	66.	Hex Socket Cap Screw M6×30
21.	Bearing 6000	67.	Flat Washer 6
22.	Cross Pan Head Combination Screw M5×16	68.	Bevel Gear
23.	Chuck	69.	Cross Pan Head Screw M4×8
24.	Hex Nut M18×1.5	70.	Cover Plate
25.	Spindle	71.	End Cap
26.	Woodruff Key 4	72.	Bore Retaining Ring 22
27.	Bore Retaining Ring 40	73.	Dowel Pin 3×10
28.	Insulation Washer	74.	Handwheel Shaft
29.	Bearing 6203	75.	Handwheel
30.	Shaft Retaining Ring 17	76.	Hex Lock Nut M8
31.	Cross Pan Head STS ST5×40	77.	Handwheel Handle
32.	Gear Housing	78.	Cross Pan Head Screw M5×51
33.	Large Gear	79.	Base
34.	Shaft Retaining Ring 14	80.	Hex Socket Combination Screw M8×25
35.	Bearing 608	81.	Column Tube Assembly
36.	Intermediate Gear	82.	Grip
37.	Dowel Pin 4×10	83.	Column End Cap
38.	Gear Housing Cover	84.	Operating Handle
39.	Hex Socket Cap Screw M4×12	85.	Cross Gear Shaft
40.	Pointer	86.	Dowel Pin 4×15
41.	Hex Nut M4	87.	Scale
42.	Stop Rod	88.	Slide Block Seat
43.	Slide Block	89.	Square Nut M8
44.	Guide Rod	90.	Slide Block Seat Cover
45.	Lifting Mechanism Seat	91.	Hex Socket Cap Screw M4×12



www.idealpowertools.com

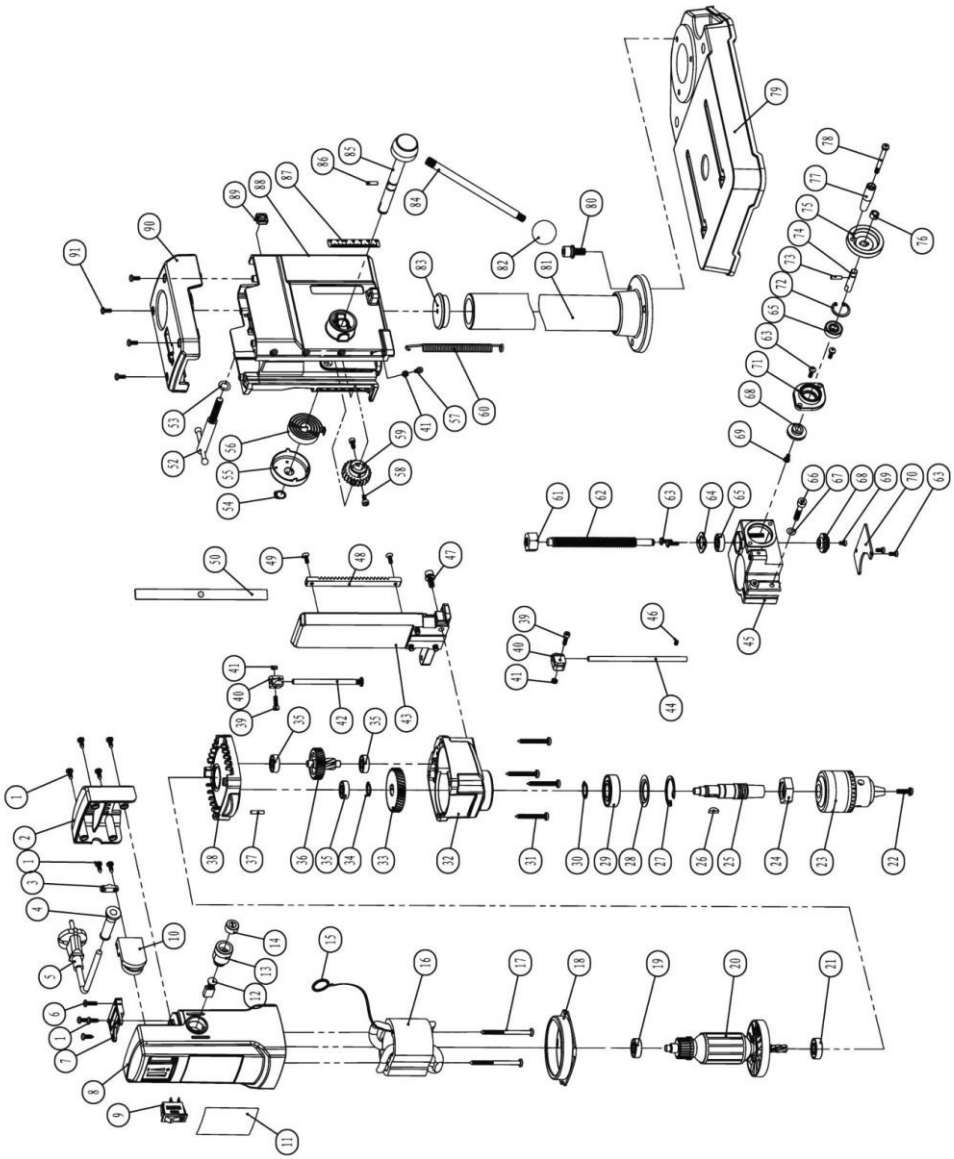


بريد إلكتروني www.idealpowertools.com

قائمة قطع الغيار

رقم	اسم الجزء	رقم	اسم الجزء
46.	M5×6برغي تثبيت	1.	الغطاء الخلفي
47.	M6×16برغي رأس سداسي داخلي	2.	واقي شد الكابل
48.	مسطرة مسننة	3.	واقي السلك
49.	M4×14برغي رأس غاطس متصالب	4.	كابل الطاقة
50.	قضيب نحاسي مستقيم	5.	لوحة التوصيل
52.	Tمفتاح على شكل	6.	هيكل المحرك
53.	وردة مسطحة ٨	7.	مفتاح التشغيل
54.	حلقة تثبيت العمود ١٢	8.	متحكم السرعة
55.	غطاء الزنبرك الحلزوني	9.	ملصق بيانات المنتج
56.	زنبرك حلزوني	10.	فرشاة كربونية
57.	M4×14برغي رأس سداسي داخلي	11.	حامل الفرشاة
58.	M4×8برغي رأس سداسي داخلي	12.	غطاء الفرشاة
59.	ترس الرفع	13.	زنبرك الشد
60.	زنبرك الشد	14.	العضو الثابت
61.	Tr12صامولة سداسية	15.	لوحة حاجزة
62.	Tr12×120برغي قيادة	16.	محمل ٦٠٨
63.	M5×8برغي رأس دائري متصالب	17.	العضو الدوار
64.	لوحة تثبيت المحمل	18.	محمل ٦٠٠٠
65.	محمل ٦٠٨	19.	ظرف الحفر
66.	M6×30برغي رأس سداسي داخلي	20.	M18×1.5صامولة سداسية
67.	وردة مسطحة ٦	21.	عمود الدوران
68.	ترس مخروطي	22.	مفتاح وودروف ٤
69.	M4×8برغي رأس دائري متصالب	23.	حلقة تثبيت داخلية ٤٠
70.	لوحة الغطاء	24.	وردة عازلة
71.	غطاء النهاية	25.	محمل ٦٢٠٣
72.	حلقة تثبيت داخلية ٢٢	26.	حلقة تثبيت العمود ١٧
73.	دبوس تثبيت ٣×١٠	27.	هيكل التروس
74.	عمود عجلة اليد	28.	ترس كبير
75.	عجلة اليد	29.	حلقة تثبيت العمود ١٤
76.	M8صامولة قفل سداسية	30.	محمل ٦٠٨
77.	مقبض عجلة اليد	31.	ترس وسيط
78.	M5×51برغي رأس دائري متصالب	32.	دبوس تثبيت ٤×١٠
79.	القاعدة	33.	غطاء هيكل التروس
80.	M8×25برغي مركب سداسي داخلي	34.	مؤشر
81.	مجموعة الأنبوب العمودي	35.	M4صامولة سداسية
82.	مقبض	36.	قضيب التوقف
83.	غطاء نهاية العمود	37.	كتلة انزلاق
84.	ذراع التشغيل	38.	قضيب التوجيه
85.	عمود الترس المتقاطع	39.	قاعدة آلية الرفع
86.	دبوس تثبيت ٤×١٥	40.	STS ST4×14برغي رأس دائري متصالب
87.	مقياس تدريج	41.	M4×12برغي رأس دائري متصالب
88.	قاعدة كتلة الانزلاق	42.	STS ST5×65برغي رأس دائري متصالب
89.	M8صامولة مربعة	43.	M5×16برغي مركب رأس دائري متصالب
90.	غطاء قاعدة كتلة الانزلاق	44.	STS ST5×40برغي رأس دائري متصالب
91.	M4×12برغي رأس سداسي داخلي	45.	M4×12برغي رأس سداسي داخلي

عرض موسع لـ ID BDS13



إذا كانت هذه المساحة الفارغة زائدة أو غير كافية، فأعد ضبطها باستخدام برغي الضبط (٥٧).

قم أولاً بفك صامولة القفل (٤١)، ثم اضبط الخلوص باستخدام برغي الضبط.
وأخيرًا، أعد ربط صامولة القفل. (راجع الشكل ٤)

تنبيه! لا تبالغ في تشديد برغي الضبط. إن الخلوص القليل جدًا سيجعل من الصعب خفض الرأس أو منعه من التراجع. سيؤدي وجود مساحة كبيرة جدًا من الخلوص (فضفاض جدًا) إلى التذبذب والتأثير على الدقة. قم بوضع كمية مناسبة من شحم التشحيم بشكل منتظم على الأخاديد المتوافقة في الكتلة المنزلقة والمقعد المنزلق.

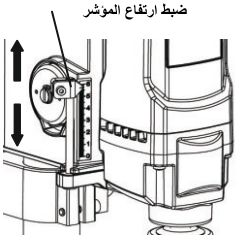
ضبط ارتفاع الرأس

١. قم بفك مفتاحي المقبض على شكل حرف الموجودين على المقعد المتحرك (٨٨). قم بفك البرغيين (٦٦) الموجودين على مقعد آلية الر فع (٤٥).

٢. ارفع أو اخفض مجموعة الرأس (بما في ذلك آلية الرفع) إلى الموضع المطلوب.
٣. أعد ربط مفاتيح المقبض على شكل حرفبشكل آمن.

ثم أدر العجلة اليدوية (٧٥) على آلية الرفع ،من أجل الضبط الدقيق (في حدود ٦٠ مم): قم بفك مفاتيح ربط المقبض على شكل حرف مباشرة. راقب تعديلات الارتفاع عبر المؤشر (٤٠).

ضبط السكتة الدماغية المغزل



الشكل ٥

١. قم بفك برغي تثبيت المؤشر (٣٩).
٢. قم بخفض مقبض التشغيل (٨٤) حتى تتصل لقمة الحفر مباشرة بقطعة العمل.
٣. اضبط ارتفاع المؤشر (٤٠) ليتوافق مع علامة الحد المطلوبة على المقياس (راجع الشكل ٥).

ضبط سرعة المغزل

قم بتدوير مفتاح التحكم في السرعة (١٠).
يؤدي تدويره لأعلى (وفقًا لعلامات الغلاف) إلى تقليل السرعة، بينما يؤدي تدويره لأسفل إلى زيادة السرعة.

تركيب مثقاب

١. أدخل مفتاح ظرف الظرف في إحدى فتحات ضبط ظرف الظرف وأدره عكس اتجاه عقارب الساعة لفتح فكي ظرف الظرف.
٢. أدخل لقمة الحفر مباشرة في ظرف الظرف.
٣. أدخل مفتاح ظرف الظرف في كل من فتحات المفاتيح الثلاثة لظرف الظرف بالتسلسل، مع تدويره في اتجاه عقارب الساعة لإحكام تشابك ظرف الظرف بشكل آمن.

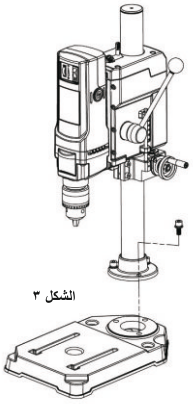
(**ملاحظة**: قد يؤدي الربط باستخدام ثقب مفتاح واحد فقط إلى عدم تساوي الإمساك وتسبب ارتخاء ظرف الظرف أثناء التشغيل).

بعد كل استخدام، قم بإجراء الصيانة القياسية للماكينة: قم بإزالة جميع الغبار والرطوبة المتراكمة، ثم ضع طبقة خفيفة من شحم التشحيم على الأجزاء المتحركة. في حالة تخزين الجهاز لفترة طويلة، افصله عن مصدر الطاقة وخزنه في مكان جاف وآمن.

تحذير

١. الآلة (١ قطعة)
٢. كتاب إرشادي (١ قطعة)
٣. مجموعة الكربون ذات التوقف التلقائي (زوج واحد)
٤. مفتاح تشاك (١ قطعة)
٥. رأس مع مجموعة العمود والظرف (مجموعة واحدة)
٦. لوحة القاعدة (مع مسامير التثبيت) (١ قطعة)
٧. مقبض التغذية (مجموعة واحدة)
٨. عجلة المصعد (مع البراغي) (مجموعة واحدة)
٩. مفتاح ربط (٧ مم) (١ قطعة)
١٠. مفتاح ربط (١٧ مم) (١ قطعة)
١١. مفتاح سداسي (٣/٥/٦ مم) (مجموعة واحدة)

تثبيت القاعدة


الشكل ٣

١. قم بمحاذاة مجموعة عمود الأنبوب الفولاذي (٨١) بالوحدة الرئيسية مع فتحات براغي التثبيت الموجودة بالقاعدة (٧٩).
٢. أحكم ربط البراغي (٨٠) باستخدام المفتاح السداسي المرفق مقاس ٦ مم. (راجع الشكل ٣)

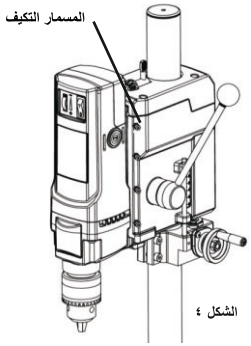
تثبيت مقبض التشغيل

اربط مقبض التشغيل (٨٤) في الفتحة الملولبة الموجودة على عمود التروس المتقاطع (٨٥) حتى يتم تثبيته.
(ملاحظة: الثقب الملولب له زاوية بسيطة)

تركيب أو إزالة تشاك

يجب أن تكون منطقة توصيل الظرف (٢٣) خالية من الزيت والغبار والمواد الغريبة. اسحب جميع الفكين الثلاثة أسفل خط الأنف للظرف.
١. تركيب ظرف الظرف: يستخدم المغزل (٢٥) وصلة مدببة لظرف الظرف. أدخل تفتق المغزل في اتصال تشاك. اضغط على تشاك بقوة في مكانه باستخدام مطرقة خشبية.
٢. إزالة ظرف الظرف: أولاً، قم بفك المسمار (٢٢). قم بتثبيت ظرف الظرف (٢٣) واستخدم مفتاح الربط المفتوح المرفق لتدوير الصامولة (٢٤) في اتجاه عقارب الساعة حتى ينفصل ظرف الظرف.

عملية



الشكل ٤

تحذير: قبل إجراء أي تعديلات على الجهاز، تأكد من فصل قابس الطاقة.
تحذير: قبل توصيل الجهاز، تأكد من أن مفتاح الطاقة في وضع "إيقاف التشغيل".

ضبط خلوص الممر المنزلق

قبل الاستخدام الأولي أو بعد الاستخدام لفترة طويلة، تحقق دائمًا من الخلوص بين الأخدود المتوافق للمقعد المنزلق (٨٨) والكتلة المنزلقة (٤٣).

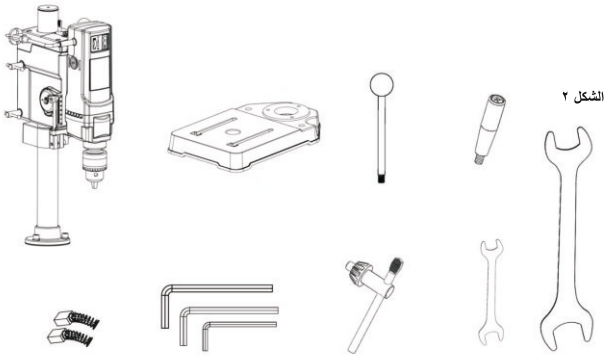
تحذير

١. اقرأ الدليل جيدًا قبل تشغيل الجهاز. إتقان المهارات التشغيلية الأساسية والمضي قدمًا خطوة بخطوة.
٢. المناطق المزدحمة أو سيئة الإضاءة تدعو إلى وقوع الحوادث. حافظ على نظافة الأرضية المحيطة بالجهاز وخالية من الحطام أو الزيوت أو غيرها من المخاطر.
٣. لا تسمح لأشخاص غير مألوفين أو عديمي الخبرة بتشغيل الجهاز. إذا تم نقل الملكية، قم دائمًا بتضمين هذا الدليل.
٤. يجب تثبيت الآلة بشكل آمن. قد يتحرك جهاز الحفر الذي تم تركيبه بشكل غير صحيح أو ينقلب، مما يتسبب في إصابة شخصية خطيرة.
٥. اللباس المناسب. لا ترتدي ملابس أو قفازات فضفاضة، وتأكد من ربط الشعر الطويل إلى الخلف. يمكن أن تتشابك القفازات أو الملابس الفضفاضة مع الأجزاء الدوارة أو الحطام، مما يسبب الإصابة.
٦. يجب تثبيت قطعة العمل أو تثبيتها على طاولة العمل. لا تحاول ثقب قطع صغيرة لا يمكن تثبيتها بشكل صحيح؛ قد يؤدي الإمساك بقطعة العمل باليد أثناء التشغيل إلى حدوث إصابة خطيرة.
٧. أبقِ المارة والأطفال على مسافة آمنة أثناء استخدام الجهاز.
٨. تأكد من أن مصدر الطاقة يتوافق مع المتطلبات الكهربائية للجهاز. يجب أن تتميز دائرة إمداد الطاقة بجهاز تيار متبقي فعال قاطع دائرة الصدع الأرضي) وقاطع دائرة لمنع وقوع الحوادث.
٩. منع البدء العرضي. تأكد من أن مفتاح الطاقة في وضع "إيقاف التشغيل" قبل توصيل الأداة بمصدر طاقة.
١٠. قبل بدء تشغيل الماكينة، تأكد من إزالة جميع مفاتيح ظرف الظرف أو مفاتيح الربط أو أدوات الضبط. يمكن أن يؤدي تركها متصلة بأجزاء دوارة إلى وقوع حوادث خطيرة.
١١. لا تجبر الآلة أو تسيء استخدامها. استخدم السرعة وضغط التغذية المناسبين الموصى بهما لتطبيقك المحدد.
١٢. قم بتخفيف الضغط التنازلي بشكل دوري أثناء الحفر العميق لتجنب توليد رقائق طويلة ومستمرة. يمكن أن تسبب النشارة المعدنية الحادة تشابكًا وإصابات ثقبًا.
١٣. في حالة انحشار لقمة الحفر، توقف عن ممارسة الضغط لأسفل على الفور وأوقف تشغيل الطاقة. تحقق من سبب انحشار البيانات و اتخذ الإجراء المناسب قبل إعادة التشغيل. يمكن أن يؤدي التشويش إلى حركة غير متوقعة لقطعة العمل وإصابة.
١٤. لا تستخدم أبدًا المعدات الكهربائية في البيئات الرطبة. قم بحماية الجهاز من المطر والرطوبة ودخول الماء.

التثبيت

قم بفك التغليف والتحقق من وجود جميع المكونات (راجع الشكل ٢)

الشكل ٢



عزيزي العميل الكرام،

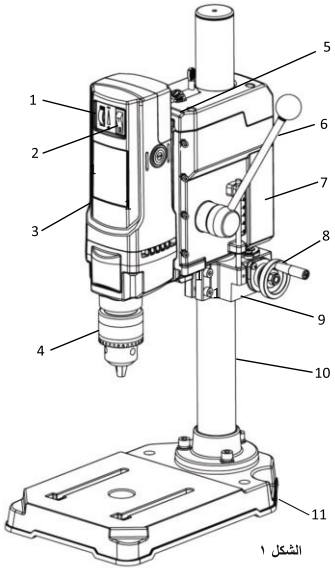
شكرا لاختيارك منتجنا! نأمل أن يجلب المزيد من الراحة والمتعة التي لا نهاية لها لكما العمل والحياة. قبل الاستخدام، يرجى قراءة هذا الدليل جيدا. يجب عليك تشغيل الجهاز بأمان وفقًا لذلك للمتطلبات المحددة هنا.

هذه أداة حفر وطحن مصغرة عالية الدقة، مصممة للاستخدام مع معظم الأجهزة الصناعية يتميز بقاعدة من الحديد الزهر شديدة التحمل، وأنبوب عمود فولاذي سميك، ومحرك عالي الطاقة، وناقل حركة مباشر يعمل بالتروس لزيادة عزم الدوران، بالإضافة إلى وظيفة تعديل السرعة المتغيرة.

وظيفتها القوية تجعلها الخيار الأمثل لعشاق الأعمال اليدوية!

تحديد

نموذج	ID BDS13
الوزن الصافي	١٢,٥ كجم
مدخلات الطاقة المقدرة	١٠٥٠ واط
الجهد المقنن	٢٤٠-٢٢٠ فولت~
التردد المقدر	٥٠/٦٠ هرتز
سرعة عدم التحميل	٨٠٠ ص / دقيقة
قدرة تشاك	١٦-٣ ملم
ماكس. قدرة الحفر [الفولاذ]	١٣ ملم
ماكس. قدرة الحفر [الخشب]	٣٥ ملم
ماكس. سفر المغزل	٦٠ ملم
نصف قطر العمل	١٤٧ ملم
حجم طاولة العمل	١٩٥ × ٢٠٠ ملم
حجم العمود	٤٥ × ٢,٥ × ٥٥٠ ملم



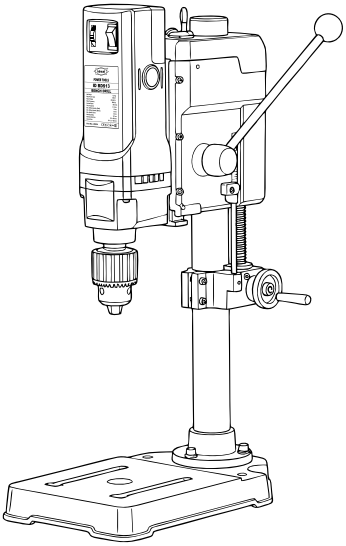
الشكل ١

أولاً، قم بفحص العبوة الخارجية للمنتج للتأكد من سلامتها. قم بفك الوحدة بعناية ووضع المثقاب/المطحنة على طاولة عمل مسطحة ومستوية (راجع الشكل ١). قبل المتابعة، توقف للحظة لتتعرف على المكونات الرئيسية.

١. محدد السرعة المتغيرة
٢. مفتاح الطاقة
٣. مبيت المحرك (الوحدة الرئيسية)
٤. ظرف الحفر ذو المفتاح
٥. كتلة الشريحة
٦. مقبض التغذية
٧. مقعد بلوك منزلق
٨. مجموعة العجلة اليدوية لرفع الرف والجناح
٩. مقعد آلية الرفع
١٠. عمود الدعم الصلب الأرضي الدقيق
١١. لوحة قاعدة من الحديد الزهر شديدة التحمل

I.I.P.T.P.L
ideal®
POWER TOOLS

حفر مقاعد البدلاء
ID BDS13
الجزء رقم: ٢٠٢٢٤



اقرأ هذه التعليمات بعناية وفهمها قبل الاستخدام.

تعليمات التشغيل